

Aceite lubricante sintético para engranes, cojinetes y compresores.

ESPECIFICACIONES

Cumple con **AGMA 5 EP**, asegurando compatibilidad con engranajes industriales y cojinetes sometidos a altas cargas.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricante desarrollado para garantizar protección y desempeño óptimo en engranajes, cojinetes y compresores sometidos a condiciones extremas de presión y temperatura. Formulado con base sintética **polialfaolefina (PAO)** y aditivos de extrema presión, ofrece excelente estabilidad térmica, resistencia a la oxidación y reducción de fricción, prolongando la vida útil del equipo.

APLICACIONES

Recomendado para engranajes industriales, cojinetes y compresores en maquinaria de alto desempeño. Compatible con sistemas que requieren lubricantes sintéticos con aditivos extrema presión para condiciones de operación severas.

BENEFICIOS

- Alta estabilidad térmica
- Protección contra el desgaste
- Resistencia a la oxidación
- Reducción de fricción
- Excelente protección en cargas extremas

PROPIEDADES

- Alta resistencia térmica
- Protección antidesgaste
- Reducción de fricción y corrosión

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Número AGMA	—	ASTM	5 EP
Aceite Base	—	—	Polialfaolefina
Densidad a 15°C	kg/L	D4052	0.853
Color	—	D1500	<5.0
Punto de Inflamación	°C/°F	D92	243 / 469
Punto de Fluidez	°C	D5950	-33
Viscosidad a 40°C	cSt	D445	219
Viscosidad a 100°C	cSt	D445	27.4
Índice de Viscosidad	—	D2270	160
Prueba de corrosión de cobre 3h a 100°C	Clasificación	D130	1b
Resistencia a la oxidación (24h, 200°C)	—	IP48/97	0.5
Insuficiencia de carga FZG	—	DIN 51534	>12
Carga Timken de presión extrema	kg/lb	D2782	14 / 31
Índice de desgaste en carga de 4 bolas	kg	D2783	160
Diámetro de cicatriz en prueba 4 bolas	mm	D4172	<0.5