



Lubricante hidráulico ISO VG 68 con aditivos antidesgaste

ESPECIFICACIONES

Cumple con ISO VG 68, DIN 51524-2 (HLP), AFNOR NF E 48-603 HM

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite hidráulico de alta calidad formulado con aditivos antidesgaste, antioxidantes y anticorrosivos para sistemas hidráulicos industriales y de generación de energía. Proporciona una lubricación confiable, protege contra la herrumbre y prolonga la vida útil de bombas, válvulas y actuadores en condiciones de trabajo continuo.

BENEFICIOS

- Protección efectiva contra desgaste y corrosión
- Alta estabilidad térmica y resistencia a la oxidación
- Control de espuma y liberación rápida de aire

APLICACIONES

Recomendado para bombas hidráulicas de baja y media presión, sistemas de control electrohidráulico, lubricación de cojinetes y engranajes ligeros, y aplicaciones donde se requiera un aceite ISO VG 68 con protección antidesgaste.

PROPIEDADES

- Buena demulsibilidad para separar el agua rápidamente
- Estabilidad de viscosidad durante el servicio
- Bajo nivel de espuma y excelente liberación de aire

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Grado de viscosidad ISO	—	—	68
Corrosión al cobre 3 h a 100 °C, clasificación	—	D130	A1
Densidad a 15 °C	kg/L	D4052	0.8743
Desgaste FZG, etapa de carga	—	—	11
Punto de inflamación (COC)	°C	D92	252
Espuma, secuencia I, estabilidad	ml	D892	0
Espuma, secuencia I, tendencia	ml	D892	10
Espuma, secuencia II, estabilidad	ml	D892	0
Espuma, secuencia II, tendencia	ml	D892	0
Espuma, secuencia III, estabilidad	ml	D892	0
Espuma, secuencia III, tendencia	ml	D892	20
Viscosidad cinemática a 100 °C	cSt	D445	8.6
Viscosidad cinemática a 40 °C	cSt	D445	68.6
Punto de escurrimiento	°C	D97	-30
Prevención de herrumbre, procedimiento B	—	D665	Pasa
Índice de viscosidad	—	D2270	104