



## Aceite sintético para compresores de aire

### ESPECIFICACIONES

Cumple con ISO 6743-3A DAA/DAB, DIN 51506.

### DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricante sintético formulado para la lubricación de compresores de aire Ingersoll Rand. Ofrece excelente estabilidad térmica, baja volatilidad, alta resistencia a la oxidación y óptimas propiedades de lubricación, prolongando la vida útil del compresor y reduciendo los intervalos de mantenimiento.

### BENEFICIOS

- Alta estabilidad térmica y oxidativa
- Baja volatilidad para reducir consumo de aceite
- Excelente lubricidad y protección contra desgaste

### APLICACIONES

Diseñado para compresores de aire rotativos y de tornillo que requieren lubricantes sintéticos con amplia tolerancia térmica. Ideal para entornos industriales con operación continua y condiciones de trabajo severas.

### PROPIEDADES

- Alto punto de inflamación para mayor seguridad
- Amplio rango de temperatura de operación
- Baja presión de vapor para minimizar pérdidas

### PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

| CARACTERÍSTICA                     | UNIDAD            | MÉTODO ASTM | VALOR       |
|------------------------------------|-------------------|-------------|-------------|
| Punto de ebullición (760 mmHg)     | °C                | -           | >200        |
| Punto de inflamación               | °C                | D93         | >210        |
| Presión de vapor a 20 °C           | mmHg              | E1719       | <0.01       |
| Densidad relativa (agua=1) a 25 °C | -                 | D891        | 0.9901      |
| Densidad a 25 °C                   | g/cm <sup>3</sup> | D941        | 0.9872      |
| Temperatura de auto-inflamación    | °C                | E659        | 388         |
| Viscosidad cinemática a 37.8 °C    | cSt               | D445        | 49.7 - 56.4 |
| Temperatura de escurrimiento       | °C                | D97         | -28.9       |