



Aceite sintético para compresores de aire

ESPECIFICACIONES

Cumple con ISO 6743-3A DAA/DAB, DIN 51506.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricante sintético de alto rendimiento diseñado para compresores de aire rotativos y de tornillo. Formulado para proporcionar excelente estabilidad térmica, baja formación de depósitos, óptima separación de agua y una vida útil prolongada, incluso en condiciones severas de operación.

BENEFICIOS

- Larga vida útil del lubricante
- Excelente separación de agua
- Alta resistencia a la oxidación
- Protección anticorrosiva efectiva

APLICACIONES

Especialmente recomendado para compresores de aire Atlas Copco y otros equipos industriales que requieran aceites sintéticos con alta estabilidad térmica y excelente control de depósitos. Ideal para entornos de operación continua o intermitente, en condiciones de alta temperatura o humedad.

PROPIEDADES

- Alta estabilidad térmica y oxidativa
- Mínima formación de espuma en operación
- Baja acidez total para prolongar la vida del aceite

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Densidad a 15 °C	kg/dm ³	ISO 3675	0.843
Viscosidad a 40 °C	mm ² /s	D445	46
Índice de viscosidad	-	D2270	133
Emulsión mecánica a 54 °C	-	D1401	40-40-0 (15)
Secuencia de espuma	ml	D892	0/0/0
Índice de acidez total	mg KOH/g	D974	0.14
Prueba de óxido B	-	D665	Aprobado
Punto de fluidez	°C	D97	-57