



Aceite mineral térmico de baja viscosidad

ESPECIFICACIONES

Cumple con ISO 6743-12 L-QA, ISO 3104, DIN 51522.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Aceite mineral formulado para sistemas de transferencia de calor en equipos industriales y calentadores de gas. Su baja viscosidad y estabilidad térmica garantizan un flujo eficiente del calor, resistencia a la degradación por altas temperaturas y excelente protección contra la oxidación y corrosión, prolongando la vida útil del fluido y del equipo.

BENEFICIOS

- Alta estabilidad térmica
- Baja formación de residuos
- Fluidez a bajas temperaturas
- Óptimo intercambio de calor

APLICACIONES

Diseñado para sistemas cerrados de transferencia de calor como calentadores de gas, hornos industriales y equipos de procesamiento que operen con temperaturas de trabajo moderadas a altas. Adecuado para aplicaciones que requieran bajo punto de escurrimiento y buena resistencia a la oxidación.

PROPIEDADES

- Bajo coeficiente de expansión térmica
- Estabilidad frente a la oxidación
- Alta resistencia a la degradación térmica
- Buena lubricidad y protección anticorrosiva

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Densidad a 20 °C	kg/m ³	ISO 12185	857
Punto de inflamación (PMCC)	°C	ISO 2719	208
Punto de inflamación (COC)	°C	ISO 2592	220
Punto de escurrimiento	°C	ISO 3016	-12
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm ² /s	ISO 3104	29
Viscosidad cinemática a 100 °C	mm ² /s	ISO 3104	5.1
Viscosidad cinemática a 200 °C	mm ² /s	ISO 3104	1.4
Punto inicial de destilación	°C	ASTM D2887	332
Temperatura de autoignición	°C	DIN 51794	332
Valor de neutralización	mg KOH/g	ASTM D974	<0.2
Cenizas (óxido)	% m/m	ISO 6245	<0.001
Residuos carbonosos (Conradson)	% m/m	ISO 10370	<0.01
Corrosión de cobre (3 h/100 °C)	-	ISO 2160	Clase 1
Coeficiente de expansión térmica	1/°C	-	0.0008