



Aceite lubricante para motores y bombas de agua de circulación

ESPECIFICACIONES

Cumple con ISO 3448 Grado 150, ASTM D4304, DIN 51517 Parte 1.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricante mineral de alta viscosidad formulado para motores y bombas de agua de circulación que requieren un aceite ISO 150. Proporciona excelente resistencia a la oxidación, control de espuma, alta capacidad de separación de agua y protección contra la corrosión, lo que asegura un funcionamiento fiable y prolonga la vida útil de los equipos en condiciones exigentes.

BENEFICIOS

- Alta capacidad de separación de agua
- Protección contra herrumbre y corrosión
- Excelente estabilidad térmica
- Bajo desgaste de componentes

APLICACIONES

Recomendado para sistemas de motores y bombas de agua de circulación en plantas industriales, centrales eléctricas y equipos que requieran lubricantes de alta viscosidad para soportar cargas pesadas y temperaturas moderadas. Su formulación permite un rendimiento confiable incluso en ambientes húmedos o con presencia de agua.

PROPIEDADES

- Demulsibilidad superior para evitar emulsiones
- Resistencia a la oxidación y degradación
- Protección anticorrosiva en ambientes húmedos

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Grado	-	ISO 3448	ISO 150
Corrosión tira de cobre, 3 h a 100 °C	-	D130	1A
Demulsibilidad, agua libre total, aceites no EP	ml	D2711	38
Densidad a 15.6 °C	g/galón USA	D1298	0.89
Emulsión, tiempo hasta 40/37/3 a 82 °C	min	D1401	20
Punto de inflamación, copa abierta Cleveland	°C	D92	272
Viscosidad cinemática a 100 °C	mm²/s	D445	14.4
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm²/s	D445	146
Punto de fluidez	°C	D97	-21
Prevención de herrumbre, procedimiento A	-	D665	Pasa
Prevención de herrumbre, procedimiento B	-	D665	Pasa
Índice de viscosidad	-	D2270	96