



Aceite sintético para compresores de gas

ESPECIFICACIONES

Cumple con ISO 3448 Grado 46, ASTM D4304, DIN 51506.

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Lubricante sintético de alto rendimiento formulado para compresores de gas que requieren aceites ISO 46. Su base sintética y aditivos seleccionados ofrecen excelente estabilidad térmica, control de la oxidación y protección superior contra el desgaste, garantizando una vida útil prolongada del equipo incluso en condiciones de operación severas.

BENEFICIOS

- Resistencia superior a la oxidación
- Alta protección contra corrosión
- Excelente estabilidad térmica
- Fluides sobresaliente a bajas temperaturas
- Larga vida útil del lubricante

APLICACIONES

Recomendado para compresores de gas de alta exigencia en plantas industriales, generación de energía y aplicaciones donde se requiere un lubricante ISO 46 con estabilidad térmica y resistencia a la oxidación. También apto para sistemas que operen en amplios rangos de temperatura, asegurando arranques en frío y protección en operación continua.

PROPIEDADES

- Bajo punto de fluidez para arranques en frío
- Alto índice de viscosidad
- Protección contra herrumbre y oxidación

PROPIEDADES FÍSICO-QUÍMICAS

CARACTERÍSTICA	UNIDAD	MÉTODO ASTM	VALOR
Grado	-	ISO 3448	ISO 46
Corrosión tira de cobre, 24 h a 100 °C, clasificación	-	D130	1B
Punto de inflamación, copa cerrada Pensky-Martens	°C	D93	197
Viscosidad cinemática a 100 °C	mm ² /s	D445	7.1
Viscosidad cinemática a 40 °C	mm ² /s	D445	44.1
Punto de fluidez	°C	D5950	-45
Prueba de herrumbre, agua de mar sintética, 24 h a 60 °C	-	D665	Pasa
Gravedad específica a 15 °C/15 °C	-	D1298	0.868
Índice de viscosidad	-	D2270	122